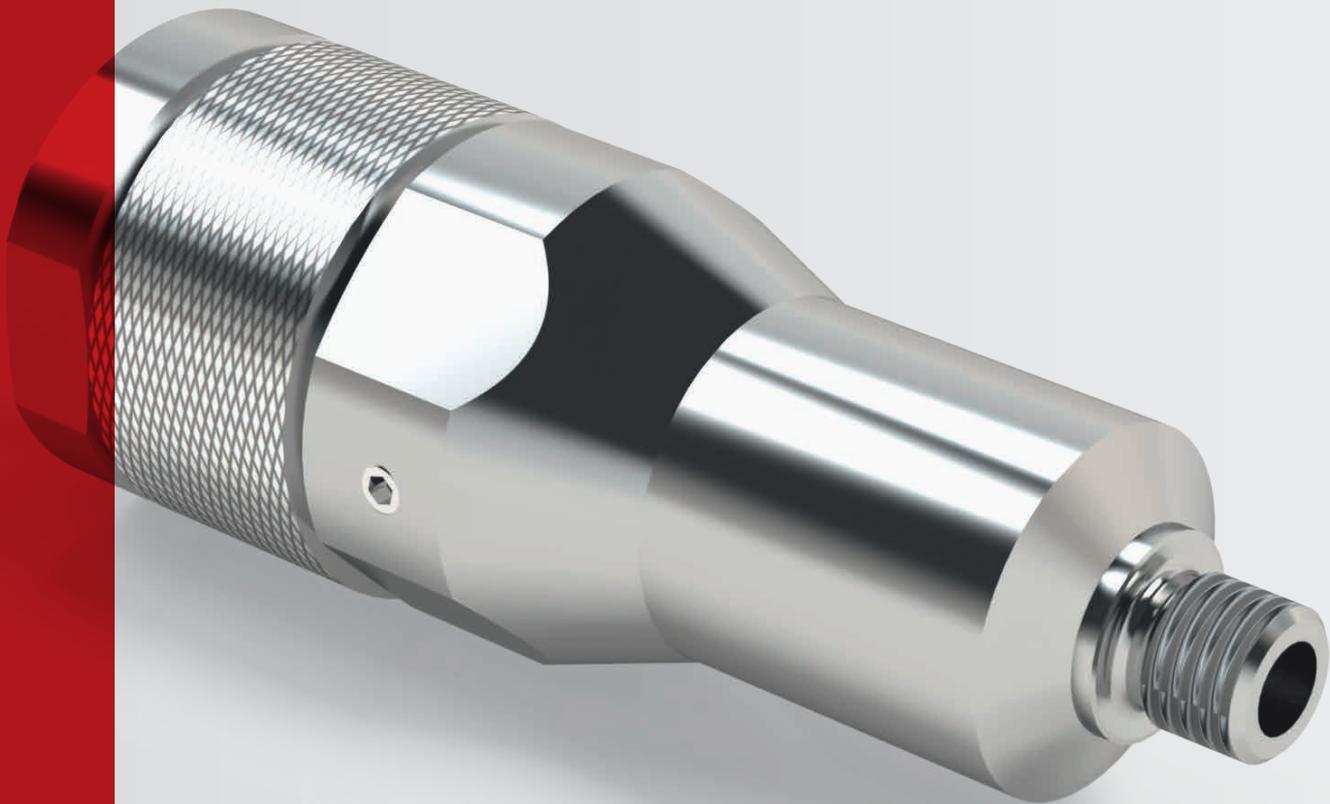


Filter und Ventile

Hochwertige Armaturen, günstig und flexibel



GATHER Filter & Ventile

Über GATHER Industrie
Seite 3

GATHER Inline Filter
Seite 4–5

GATHER Überströmventil
Seite 6–7

GATHER Rückschlagventil
Seite 8–9

Branchen & Anwendungen
Seite 10–11

GATHER Kontaktdaten
Rückseite

www.gather-industrie.de

Über 50 Jahre Erfahrung

Tiefgreifendes Know-how, breit gefächerte Lösungen

Die GATHER Industrie GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz im nordrheinwestfälischen Wülfrath – mit über 50-jähriger Erfahrung und dem Fokus auf Qualität und Innovation.

Als Premiumhersteller von u. a. magnetgekuppelten Zahnradpumpen, Dosiersystemen sowie Schnellkupplungen für Rohr- und Schlauchleitungen, bedient das Unternehmen zahlreiche Branchen und Kunden, z. B. in der Chemie-, Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie. Mit dem Expertenwissen im Umgang mit nichtschmierenden Flüssigkeiten bietet GATHER Lösungen, mit denen der Kunde prozesssicher und langlebig arbeiten kann.

Von der „Idee bis zur Serienreife“ entwickelt die GATHER Industrie neben Standardprodukten auch völlig neue technische Lösungen gemäß Kundenwunsch. Dabei gelingt der Spagat vom Einzelstück bis hin zur Fertigung von Klein- und Großserien für OEM-Kunden.



1965
Gegründet

50+
Mitarbeiter

30+
Länder

Die GATHER Produkte



Dosier- und Prozesspumpen



Dosieranlagen



Kupplungen

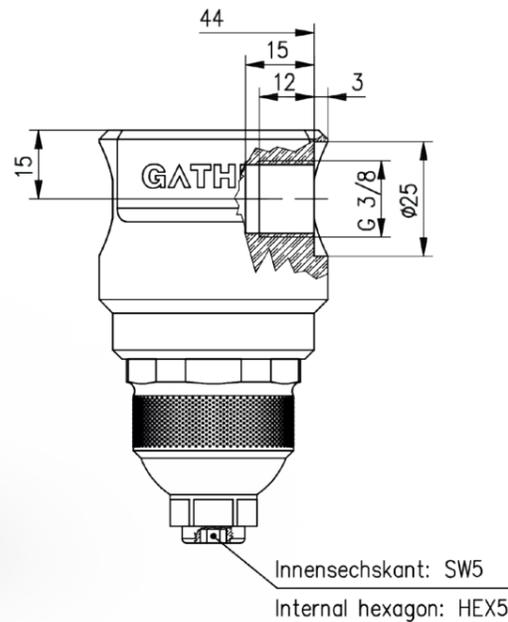
GATHER Zubehör

Der Inline Filter „Mini“

Der **GATHER Filter** mit Ablasschraube ist ein Universalfilter, der auch für extreme Prozessbedingungen ausgelegt ist. Einsatztemperaturen von bis zu 350°C bei Systemdrücken von **bis zu 500 bar** sind möglich. Die Ausführungen in Edelstahl und Hastelloy® qualifizieren diesen Filter für den Einsatz mit **aggressiven Medien**. Durch die Verwendung von „plissierten“ Filterelementen entsteht eine kompakte Bauform mit einer **großen Filteroberfläche**, die nur **geringe Druckverluste** bewirkt. Der Filter ist optimal geeignet für den Einsatz als Vorfilter in Saugleitungen, beispielsweise für den Schutz der GATHER Zahnradpumpe.

TECHNISCHE DATEN

Standardfeinheit	10 µm
Max. Temperatur	bis +350 °C
Max. Systemdruck	bis 500 bar
Berstdruck	oberhalb von 950 bar
Filteroberfläche	48 cm ²
Füllvolumen	ca. 18 ml
Anschluss	G 3/8 Innengewinde
Ablass	G 1/8 Innengewinde



MERKMAL	WERKSTOFF
Gehäuse	Edelstahl: Nitronic 60® / 1.4404 Alternativ: Hastelloy® C-276
Filter	Edelstahl: 1.4404 Alternativ: Hastelloy® C-22

Werkstoffe

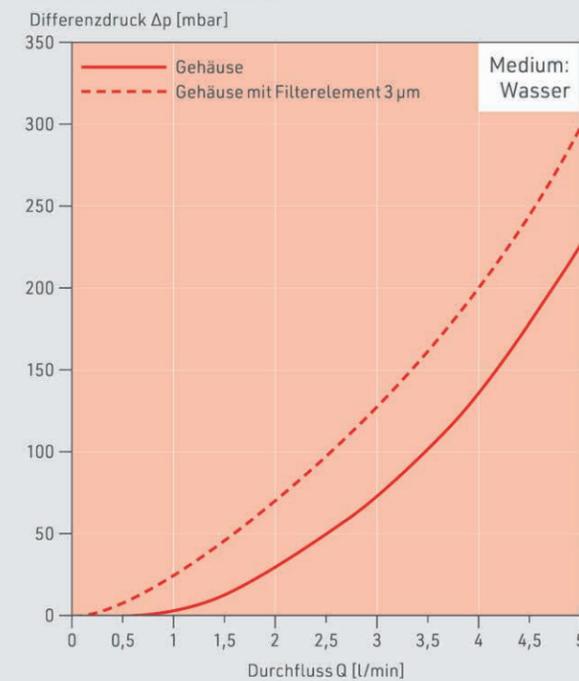


Hinweis

Das Filterelement lässt sich einfach im Ultraschallbad oder im Rückspülverfahren (auch über den Ablass) reinigen.

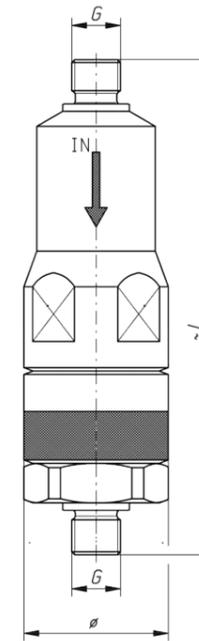
Der Filter besitzt keine eigene Wärmequelle und fällt daher nicht unter die ATEX-Bestimmungen. Er kann somit ohne Auflagen in explosionsgeschützten Bereichen eingesetzt werden.

Leistungsdiagramm



GATHER Zubehör

Überströmventile für Flüssigkeiten, Gase und Dampf



Sicherheitsarmaturen ÜVG-G1/4 und ÜVG-G1/2

GRÖSSE	LÄNGE L	AUSSEN-Ø	ANSCHLUSS G	DRUCKBEREICH
DN 6	~135 mm	Ø44 mm	G 1/4	1-5 bar oder 5-15 bar
DN 12	~150 mm	Ø54 mm	G 1/2	1-5 bar oder 5-10 bar



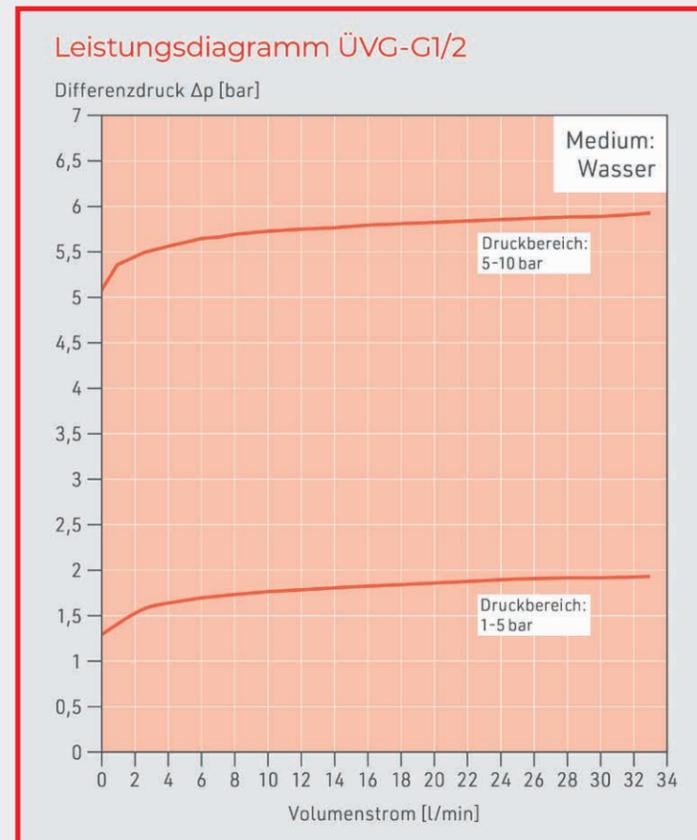
TECHNISCHE DATEN	
Material	Edelstahl (1.4571)
Temperatur	-15 bis +300 °C
Dichtungen	FFKM (FDA-konform, weiß) (-50 bis +300 °C) andere auf Anfrage
Ansprechdruck	stufenlos einstellbar
Anschlüsse	Rohrverschraubung oder nach Kundenvorgabe



VORTEILE

- + TÜV geprüft
- + TA-Luft konform
- + FDA konform
- + ATEX konform
- + kompakte geradlinige Bauweise
- + frei wählbar optimaler Einbauort
- + geringer Druckverlust (Stellbereich 1:35)

Die GATHER Überströmventile sind einfach aufgebaute und kompakte Druckbegrenzer, die eine genaue Einstellung des Vordruckes bei leichter Installation und Wartung bieten. Dabei steht der Vordruck im Gleichgewicht mit dem federbelasteten Ventil, sobald der voreingestellte Öffnungsdruck (in der Rohrleitung) erreicht und übertroffen ist. Die Vorspannung der Ventildfeder – und damit der Öffnungsdruck – kann von außen sehr leicht eingestellt werden. Sie halten den Druck vor dem Ventil ohne weiteres Steuerelement konstant. Als Anschlüsse sind Standard-Rohrverschraubungen oder individuelle Anschlüsse nach Kundenvorgabe lieferbar.

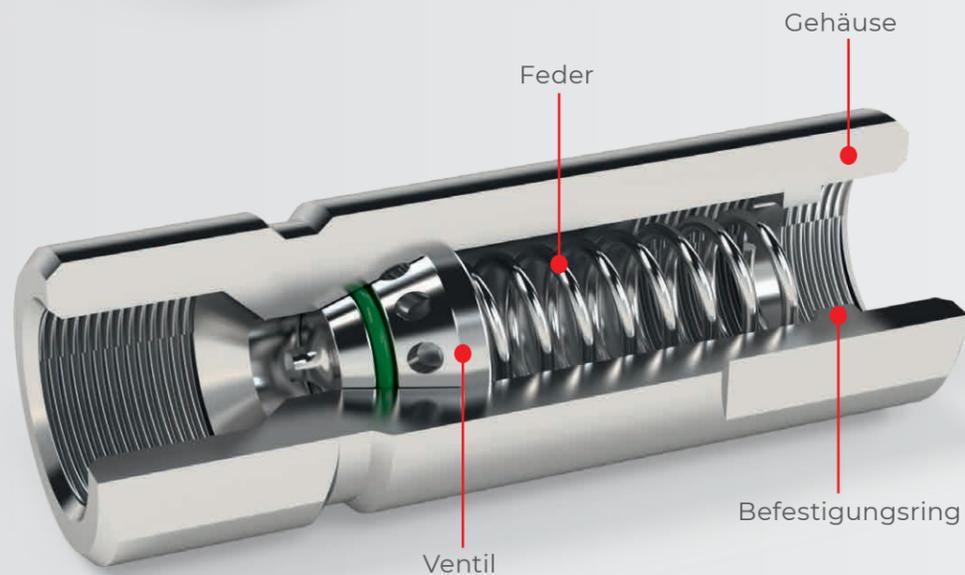


GATHER Zubehör

Rückschlagventile für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe

TECHNISCHE DATEN

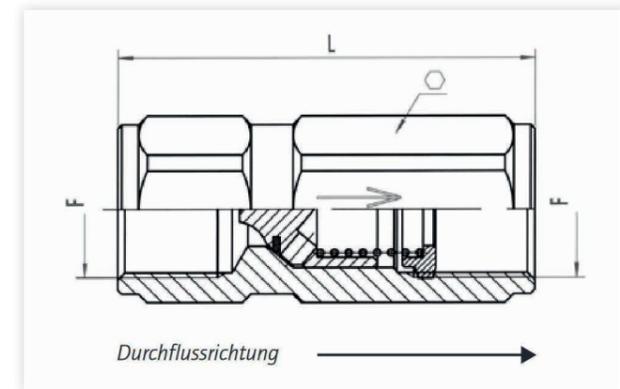
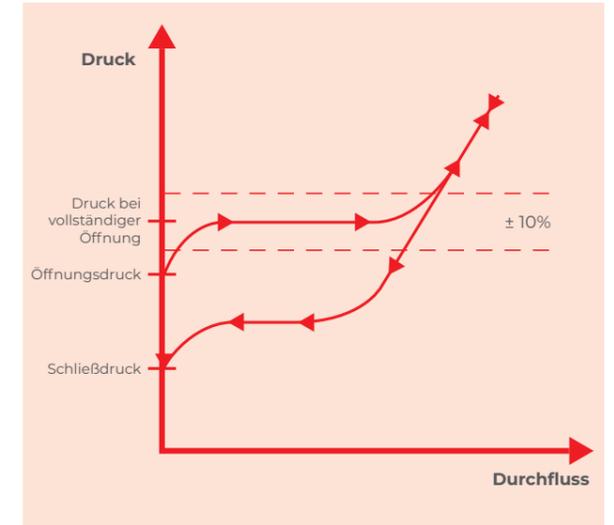
Material Edelstahl (1.4404)
 Dichtungen FKM (Viton®) (-20 bis +200 °C)
 EPDM (-40 bis +150 °C)
 Ansprechdruck 1,0 barg (± 10%)



GATHER Rückschlagventile für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe

Das bewährte Zubehör zu unseren magnetgekuppelten Pumpen

- + gewährleistet einen konstanten Strömungswiderstand
- + Einsatz bei Pumpen-Applikationen unter Vakuum
- + erhältlich in Edelstahl oder Hastelloy®



MODELL	NW [mm]	L [mm]	F ANSCHLUSS	SW [mm]	DICHTUNG	MAX. DURCHFLUSS*, SYSTEMDRUCK
RÜ-G1/8-V RÜ-G1/8-E	3,8	37	G 1/8	16	Viton EPDM	1,0 l/min, 400 bar
RÜ-G1/4-V RÜ-G1/4-E	5,7	50	G 1/4	19	Viton EPDM	4,0 l/min, 400 bar
RÜ-G3/8-V RÜ-G3/8-E	7,6	60	G 3/8	23	Viton EPDM	8,3 l/min, 400 bar
RÜ-G1/2-V RÜ-G1/2-E	10,3	70	G 1/2	27	Viton EPDM	16,7 l/min, 250 bar
RÜ-G3/4-V RÜ-G3/4-E	14,2	86	G 3/4	35	Viton EPDM	35,0 l/min, 250 bar

* Für Wasser 20°C und 1,0 mm²/s

Branchen & Anwendungen

Einsatz in allen Industriebranchen – GATHER hat die Lösung!

GATHER-Produkte finden in nahezu allen Industriebranchen ihren Einsatz. Überall dort, wo es um das präzise Kuppeln, Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten geht. Ob schmierend oder nicht schmierend, ob niedrigviskos oder viskos, ob Kupplung, Pumpe oder Komplettsystem (inkl. Pumpen-Regelkreis). **Unser Engineering ist Ihre Lösung!**

Flüssigkeiten für jede Anwendung und Branche



Chemie- und Verfahrenstechnik

- + Wasser
- + Salzlösungen
- + Natronlauge
- + Schwefelsäure
- + Salzsäure
- + Ameisensäure
- + Salpetersäure
- + Phosphorsäure
- + Alkohole (Methanol, Ethanol, Toluol, Xylol etc.)
- + Tetrahydrofuran (THF)
- + Harze und Härter
- + Kohlenwasserstoffe
- + Sperrflüssigkeiten für doppelt wirkende GLRD



Pharma- und Kosmetikindustrie

- + Nährlösungen
- + Farbstoffe
- + Parfüme
- + Wasserstoffperoxid/H₂O₂
- + Essigessenz
- + Enzyme
- + Diverse Laugen und Säuren
- + Zellflüssigkeiten
- + Silikonöl



Medizintechnik

- + Wasser
- + Wirkstoffe
- + Impfstoffe
- + Kleber



Lebensmittel-industrie

- + Pflanzenöle
- + Backfette
- + Hefelösungen
- + Fischöle
- + Salpetersäure
- + Zitronensäure
- + Natronlaugen
- + Schwefelsäure
- + Tetrahop
- + Isohop
- + Karamell
- + Essenzen



Wasserwirtschaft

- + Natronlauge
- + Natriumhypochlorid
- + Salzsäure
- + Eisen(II)Chlorid
- + Eisen(III)Chlorid



Automobilindustrie

- + Farben und Lacke
- + Benzine
- + Diesel
- + Kerosin
- + Additive für Kraftstoffe
- + Kühlflüssigkeiten



Stahlindustrie und Kraftwerke

- + Ammoniakwasser
- + Harnstoff (Adblue)
- + Kühlflüssigkeiten
- + Wasser



Ölindustrie

- + Rohöl
- + Benzine
- + Kerosin
- + Diesel
- + Solvent Yellow 124
- + Thermo-Öl
- + verschiedene Additive





Warum GATHER Pumpen?

Mit der richtigen Auslegung der Pumpe sowie der Werkstoff- und Dichtungsauswahl gemäß Förderflüssigkeit und Anwendung bieten wir unseren Kunden prozesssichere und langlebige Lösungen. Die Pumpenkörper der Kreisell- und Zahnradpumpen und die Wellen bestehen aus Edelstahl, Hastelloy® oder Titan, die Gleitlager aus Karbon oder Kunststoffen wie PEEK oder PTFE. Bei den Zahnradpumpen werden die Zahnräder aus einer Nickelbasislegierung, PEEK oder PTFE (Teflon®) gefertigt und lassen sich untereinander kombinieren. Die Zahnrad-, Gleitlager- und Wellenwerkstoffe besitzen alle hervorragende tribologische Eigenschaften. Der Einsatz der Magnetkupplung, das innere Kühlsystem sowie die hohe Präzision der Bauteile führen zu einem sehr robusten Design mit extrem hoher Lebensdauer. Je nach Anwendung (Flüssigkeit) arbeiten die Pumpen wartungsfrei.

GATHER Industrie GmbH

Lise-Meitner-Straße 4
42489 Wülfrath
DEUTSCHLAND
Telefon: +49 2058 89381-0

Pumpentechnik Filter und Ventile

Telefon: +49 2058 89381-23
Fax: +49 2058 89381-50
pumpe@gather-industrie.de

Kupplungstechnik

Telefon: +49 2058 89381-23
Fax: +49 2058 89381-50
kupplung@gather-industrie.de



www.gather-industrie.de

GATHER ist nicht nur Komponentenhersteller, sondern auch Lösungsanbieter für die Auslegung als Gesamtsystem gemäß Kundenlastenheft mit entsprechendem Regelkreis und Zubehör. Auch Sonderlösungen sind unsere Spezialität.

Dazu gehört auch der Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit Erfüllung der ATEX-Richtlinien. Unsere Vertriebsingenieure und -partner verfügen über umfangreiches Experten- und Anwendungswissen und sind Ihre Ansprechpartner. Entweder vor Ort bei Ihnen oder in der Zentrale in Wülfrath.