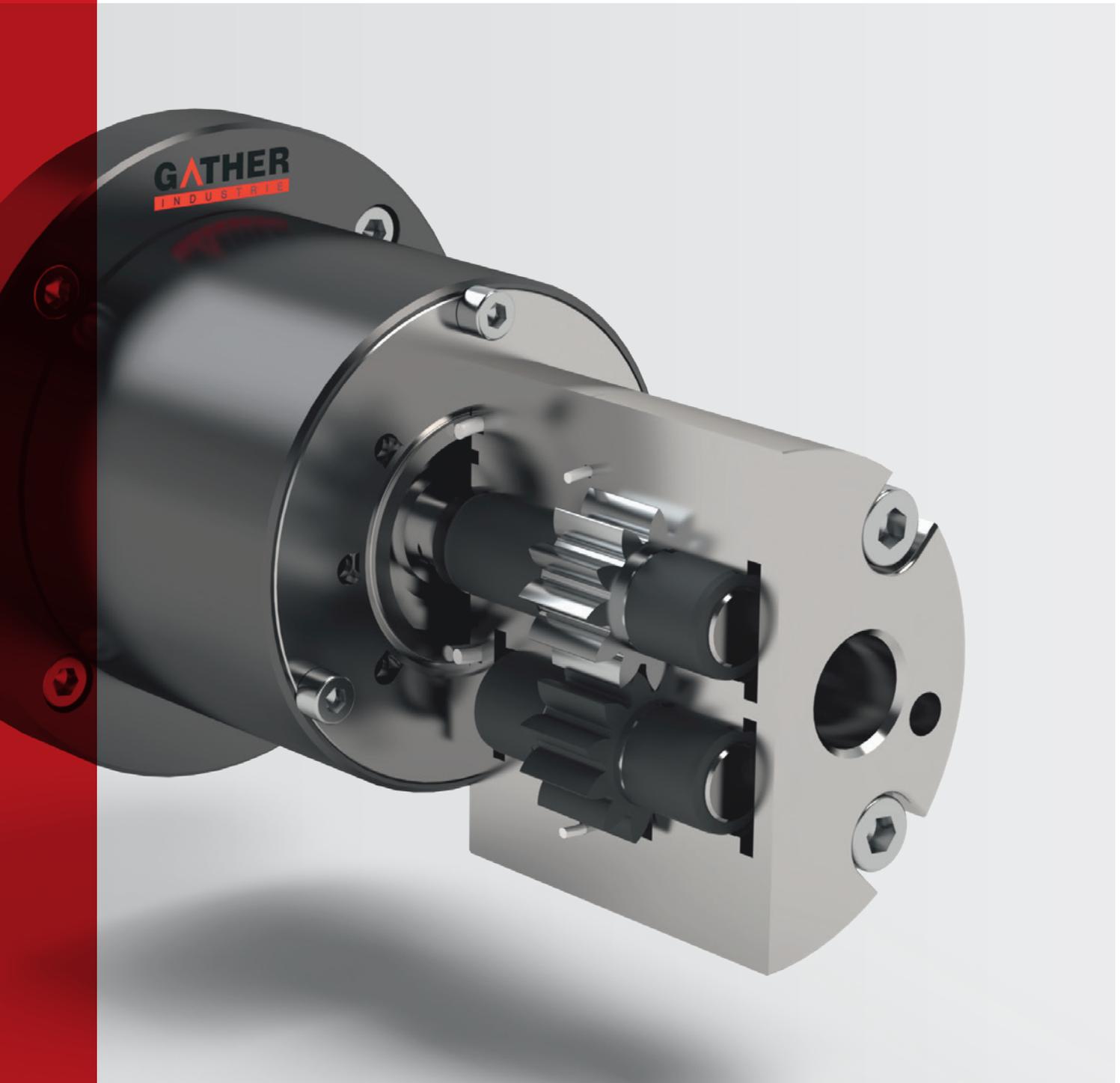


# GATHER Zahnradpumpen

Pulsationsfreie, magnetgekoppelte Dosier- und Prozesspumpen



# GATHER Zahnradpumpen

Über GATHER Industrie

Seite 3

GATHER Zahnradpumpe – Merkmale

Seite 4–5

Betriebsdaten

Seite 6–7

Förderkennfelder

Seite 8–9

Pumpenkopfwechsel

Seite 10

Sonderlösungen

Seite 11

Zubehör

Seite 12–13

Dosieranlagen

Seite 14–15

Antriebstechnik

Seite 16–17

Branchen & Anwendungen

Seite 18–19

GATHER Kontaktdaten

Rückseite

[www.gather-industrie.de](http://www.gather-industrie.de)

Über 50 Jahre Erfahrung

# Tiefgreifendes Know-how, breit gefächerte Lösungen

Die GATHER Industrie GmbH ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz im nordrheinwestfälischen Wülfrath – mit über 50-jähriger Erfahrung und dem Fokus auf Qualität und Innovation.

Als Premiumhersteller von u. a. magnetgekuppelten Zahnradpumpen, Dosiersystemen sowie Schnellkupplungen für Rohr- und Schlauchleitungen, bedient das Unternehmen zahlreiche Branchen und Kunden, z. B. in der Chemie-, Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie. Mit dem Expertenwissen im Umgang mit nichtschmierenden Flüssigkeiten bietet GATHER Lösungen, mit denen der Kunde prozesssicher und langlebig arbeiten kann.

Von der „Idee bis zur Serienreife“ entwickelt die GATHER Industrie neben Standardprodukten auch völlig neue technische Lösungen gemäß Kundenwunsch. Dabei gelingt der Spagat vom Einzelstück bis hin zur Fertigung von Klein- und Großserien für OEM-Kunden.



**1965**

Gegründet

**50+**

Mitarbeiter

**30+**

Länder

## Die GATHER Produkte



Dosier- und Prozesspumpen



Dosieranlagen



Kupplungen

# Präzise Pumpentechnik für nicht-schmierende Flüssigkeiten

Die magnetgekoppelte GATHER Zahnradpumpe ist eine **hermetisch geschlossene Dosier- und Prozesspumpe**. In zahlreichen Industriebranchen (Chemie, Pharma, Lebensmittel, Medizin, Kosmetik, etc.) findet sie überwiegend zur pulsationsfreien Förderung bzw. Dosierung von nichtschmierenden Flüssigkeiten (z. B. Wasser, Salzlösungen, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, etc.) ihre Anwendung.



## TECHNISCHE DATEN

Viskositäten .....	0,1 bis 2.000 mPa s (cP)
Temperaturbereich .....	-200 bis +450 °C
Fördervolumen .....	20 ml/h bis 4.000 l/h
Differenzdruck .....	bis 20 bar

1. Magnetkupplung – hermetisch dicht

2. Pulsationsfreie Förderung und Dosierung – Baukasten für großen Betriebsbereich

3. Einsatz nichtschmierender Flüssigkeiten – GATHER Werkstoffkompetenz

4. Kühlung Magnetsystem und Gleitlager durch innere Zirkulation

5. Robustes Design und hohe Lebensdauer

6. CIP- und auf Wunsch SIP-fähig

## Auf einen Blick

1

### Magnetkupplung – hermetisch dicht

Die Magnetkupplung gewährleistet eine berührungslose Drehmomentübertragung vom Antrieb auf die Pumpenwelle. Im Gegensatz zu Gleitringdichtungen unterliegt sie keinem Verschleiß und ist absolut wartungsfrei. Sie ist hermetisch dicht und ein Austreten (Leckage) der Förderflüssigkeit ist nicht gegeben. Dies ist gerade bei konzentrierten, aggressiven und gesundheitsgefährdenden Medien ein entscheidender Faktor. Zudem ermöglicht sie in der Praxis einen einfachen Pumpenkopfwechsel.

2

### Pulsationsfreie Förderung und Dosierung – Baukasten für großen Betriebsbereich

Bedingt durch die Funktionsweise der Zahnradpumpe (Verdrängerpumpe) lässt sich ein praktisch pulsationsfreier, flexibel einstellbarer Volumenstrom realisieren. Die drehzahlabhängige Fördercharakteristik ermöglicht eine große Volumenstrombandbreite mit einem Differenzdruck bis zu 20 bar. In drei modularen Baureihen lassen sich durch Variation von Zahnradbreite und Modul Volumenströme in Betriebsbereichen von 20 ml bis 4.000 l pro Stunde erreichen.

3

### Einsatz nichtschmierender Flüssigkeiten – GATHER Werkstoffkompetenz

Möglich ist der Betrieb mit nichtschmierenden Flüssigkeiten u. a. durch die Verwendung chemisch beständiger und hochpräzise hergestellter Pumpenwerkstoffe. Der Pumpenkörper und die Zahnradwellen bestehen aus Edelstahl, Hastelloy® oder Titan, die Gleitlager z. B. aus Karbon oder Kunststoff. Bei den Zahnradern

kommen je nach Anwendung und Flüssigkeit Nickellegierungen, PEEK oder PTFE (Teflon®) zum Einsatz. Die Zahnrad- und Gleitlagerwerkstoffe besitzen die geforderten tribologischen Eigenschaften für einen langjährigen Betrieb.

4

### Kühlung Magnetsystem und Gleitlager durch innere Zirkulation

Interne Spülkanäle und -bohrungen leiten einen kleinen Teil des Förderstroms von der Druckseite durch die Gleitlager zurück zur Saugseite. Dies führt zur inneren Kühlung des Magnetsystems und der Gleitlager. Zudem entsteht der Aufbau des notwendigen Gleitfilmes am Gleitlager, der eine langlebige Funktion gewährleistet.

5

### Robustes Design und hohe Lebensdauer

Der Einsatz der Magnetkupplung, das innere Kühlsystem, die hohe Präzision der Bauteile sowie die Zweischeibenbauweise des Pumpengehäuses führen zu einem sehr robusten Design mit extrem hoher Lebensdauer. Je nach Anwendung (Flüssigkeit) arbeiten die Pumpen wartungsfrei.

6

### CIP- und auf Wunsch SIP-fähig

GATHER Pumpen sind CIP-fähig (CIP-Cleaning in Place) und auf Wunsch auch SIP-fähig (SIP-Sterilization in Place). Über die vorhandenen Kanäle können Spülvorgänge mit geeigneten Lösungs- und Reinigungsflüssigkeiten im eingebauten Zustand durchgeführt werden. Die SIP-Ausführung kommt insbesondere in der Pharmaindustrie sehr häufig zum Einsatz.

GATHER Zahnradpumpe

# Die hochpräzise Prozesspumpe

Die GATHER Zahnradpumpe ist eine hochpräzise Prozesspumpe. Je nach Baureihe erledigt sie Förderaufgaben mit einer Volumenströmbandbreite von 20 ml/h bis 4.000 l/h mit einem Differenzdruck bis  $\Delta p_{\text{max}} = 20 \text{ bar}$ .



## Betriebsdaten



MERKMAL	EIGENSCHAFT
Materialien Gehäuse & Wellen	Edelstahl, Hastelloy®, Titan und Sonderlegierungen
Materialien Zahnräder	Nickel-Legierung, PEEK, PTFE (Teflon®), u. a.
Materialien Gleitlager	Karbon, PEEK, PTFE (Teflon®), SSiC, u. a.
Flüssigkeiten	nichtschmierende und schmierende Flüssigkeiten
Viskositäten	0,1 bis 2.000 mPas (cP)
<b>Förderstrom/Differenzdruck</b>	
Baureihe 1	0,02 bis 360 l/h, bis 20 bar
Baureihe 2	5,0 bis 2.000 l/h, bis 20 bar
Baureihe 3	60 bis 4.000 l/h, bis 14 bar
Temperatur	T = -60 bis +300 °C (als Sonderausführung -200 bis +450 °C)
Reinigung	Cleaning in Place (CIP) Sterilization in Place (SIP) auf Anfrage
Explosionsklassen	Zonen 1, 2 und 22, Temperaturklassen T1 ... T6 bzw. 100 K unterh. d. Glimmtemp. des Staubes (Zone 22)

Die Möglichkeit des Betriebs von nichtschmierenden Flüssigkeiten im Viskositätsbereich 0,1 bis 2.000 mPa s (cP) wird u.a. durch verschiedene und hochpräzise verarbeitete Werkstoffe erreicht. Der Pumpenkörper und die Zahnradwellen bestehen aus Edelstahl, Hastelloy® oder Titan, die Gleitlager aus Karbon oder Kunststoffen wie PEEK oder PTFE. Die Zahnräder werden aus einer Nickelbasislegierung, PEEK oder PTFE (Teflon®) gefertigt und lassen sich untereinander frei kombinieren. Die Zahnrad- und Gleitlagerwerkstoffe besitzen alle **hervorragende tribologische Eigenschaften**.

Interne Spülkanäle und -bohrungen leiten einen kleinen Teil des Förderstroms von der Druckseite durch die Gleitlager zurück zur Saugseite. Dies führt zur inneren Kühlung des Magnetsystems und der Gleitlager. Zudem entsteht der Aufbau des notwendigen Gleitfilmes am Gleitlager, der eine langlebige Funktion gewährleistet.

Werden wässrige Flüssigkeiten gefördert, existieren in der Pumpe keine Strömungstoträume. Dieser Effekt kann für die Reinigung im eingebauten Zustand (**CIP – Cleaning in Place**) mit einem Lösungs- bzw. Reinigungsmittel ausgenutzt werden. Dies ist auch die Basis für eine im eingebauten Zustand sterilisierbare SIP Pumpe (**SIP – Sterilization in Place**), die vor allem in der pharmazeutischen Industrie zum Einsatz kommt.

Mit der richtigen Pumpenauslegung, Auswahl der Werkstoffe und Auslegung der Antriebseinheit finden wir die Lösung, mit der unsere Kunden prozesssicher arbeiten können. Dies beinhaltet auch die Auslegung als Gesamtsystem mit entsprechendem Regelkreis und Zubehör gemäß Kundenlastenheft. Sonderlösungen sind unsere Spezialität. Dazu gehört auch der Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit **Erfüllung der ATEX-Richtlinien**.

Förderkennfelder

# Baureihe 1

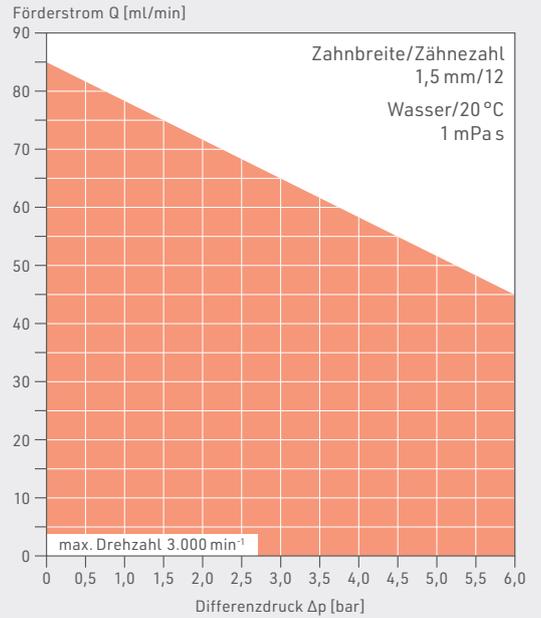


Die Kleinste der Baureihe 1:  
DRIP Dosier-Industriepumpe

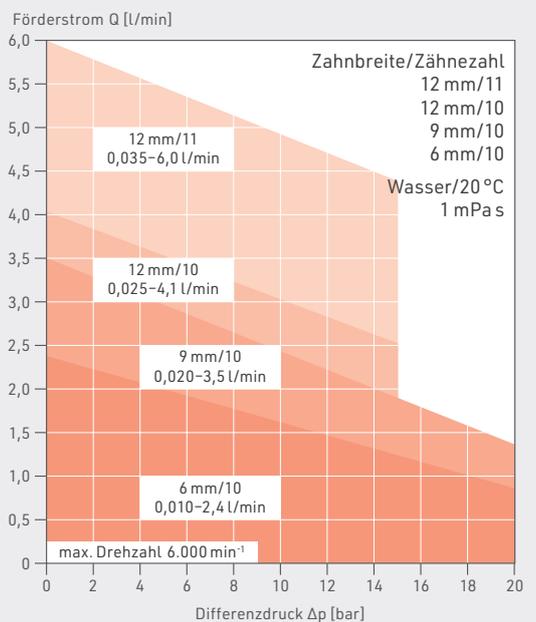
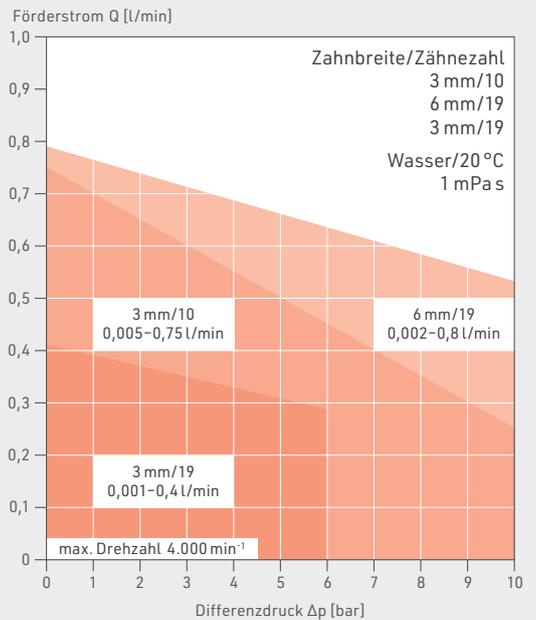


Baureihe 1:  
Der Klassiker für anspruchsvolle Förder-  
und Dosieraufgaben

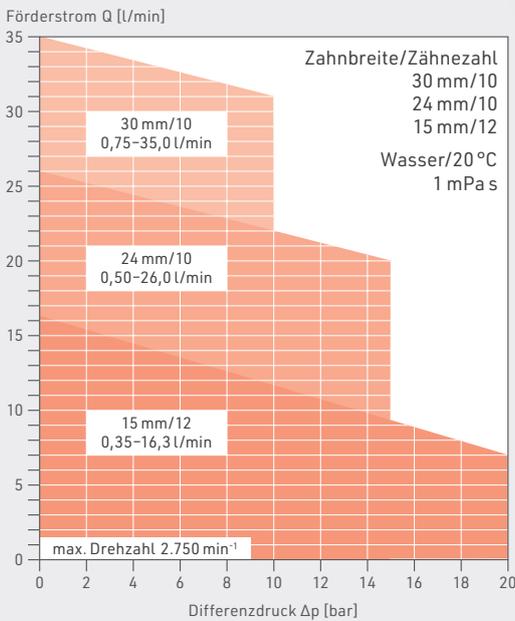
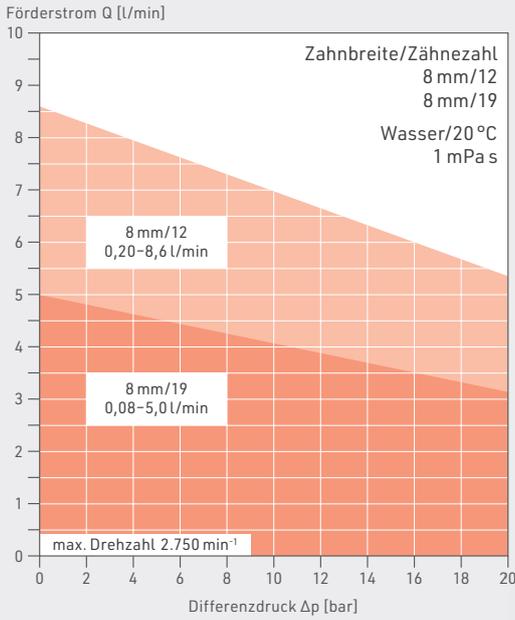
## Baureihe 1 – DRIP



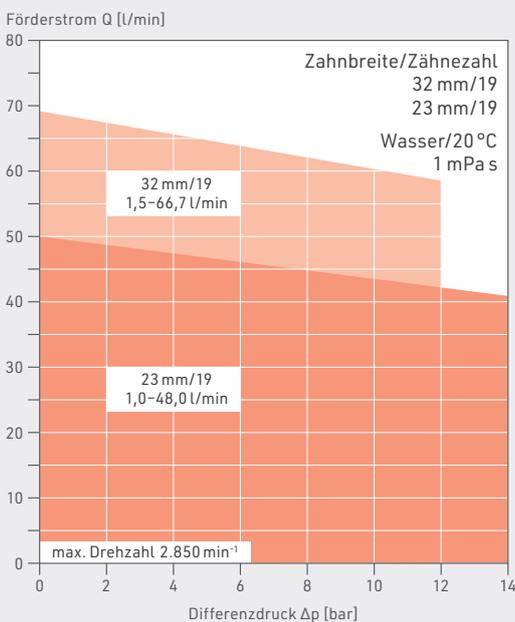
## Baureihe 1



### Baureihe 2



### Baureihe 3



## Baureihe 2



Baureihe 2:  
Die robuste Prozesspumpe für universelle Anwendungen

## Baureihe 3



Die Größte:  
Baureihe 3 ermöglicht Förderströme bis 4.000 l/h

# Müheloser Pumpen- kopfwechsel

Der Wechsel eines Pumpenkopfes zu Wartungs- oder Austauschzwecken ist sehr einfach:

- 1 Schrauben am Pumpenträger (Laterne) lösen
- 2 Pumpenkopf drehen
- 3 Pumpenkopf abziehen

Beim Anbau das Ganze umgekehrt!



## Hinweis

Vorsicht bei den starken Samarium-  
Kobalt-Magneten! Bitte beachten  
Sie die Montagevorschriften!



GATHER Sonderlösungen

# Sonderlösung für die Pharmaanwendung



Die **SIP-Ausführung** war die erste inline sterilisierbare Zahnradpumpe und hat sich seit 1998 in vielen Pharmaanwendungen, in denen die Leitungen mit Dampf inline sterilisiert werden müssen, bewährt.

Sie hat die gleichen Eigenschaften der Standardbaureihe der GATHER Zahnradpumpen und kann zusätzlich mit Dampf sterilisiert werden.

## Merkmale

- + pharmakonforme Anschlüsse (z. B. TriClamps o. Milchrohr)
- + Hygieneklasse H3 ( $Ra \leq 0,8 \mu m$ )
- + Dampfsterilisation bei  $+135 \text{ }^\circ\text{C}$

# Robust bis 300 bar und $450 \text{ }^\circ\text{C}$



Sie hat die gleichen Eigenschaften der Standardbaureihe der magnetgekuppelten GATHER Pumpen der Baureihe 2 und wurde bezüglich des Systemdruckes und der maximalen Einsatztemperatur modifiziert.

## Merkmale

- + maximale Einsatztemperatur  $+450 \text{ }^\circ\text{C}$
- + maximaler Systemdruck 300 bar abs.
- + spezielles Magnetsystem
- + spezielle Gleitlagermaterialien

# Einsatz im Hochtemperaturbereich

Die **GATHER Begleitheizung** gewährleistet durch die Strömung eines Heizmediums eine gleichmäßige Beheizung des Pumpenkopfes. Die Begleitheizung ist auf den Pumpenkopf leicht aufzustecken und zu montieren. Durch die entsprechende Konstruktion und Werkstoffauswahl – insbesondere im Bereich des Magnettropfes und der Dichtungen – ist die Edelstahlpumpe bis zu einem Systemdruck von 300 bar bei gleichzeitigen +450 °C einsetzbar.

## Spezifikation

- + Heiztemperatur bis +450 °C
- + Druck im Heizmantel bis 20 bar
- + Gehäuse Edelstahl 1.4571
- + Heiz-/Kühlfluide: Sole, Dampf, Thermoöl, u. a.
- + Heizungsanschlüsse G 1/4 Innengewinde



### TECHNISCHE DATEN

Material	Edelstahl (1.4571)
Temperaturbereich	T = -15 bis +450 °C
Dichtungen	FFKM (FDA-konform)

# Inline Filter „Mini“

Der **GATHER Filter** mit Ablassschraube ist ein Universalfilter, der auch für extreme Prozessbedingungen ausgelegt ist. Einsatztemperaturen von bis zu 350 °C bei Systemdrücken von bis zu 500 bar sind möglich. Die Ausführungen in Edelstahl und Hastelloy® qualifizieren diesen Filter für den Einsatz mit aggressiven Flüssigkeiten. Durch die Verwendung von „plissierten“ Filterelementen entsteht eine kompakte Bauform mit einer großen Filteroberfläche, die nur geringe Druckverluste bewirkt. Der Filter ist optimal geeignet für den Einsatz als Vorfilter in Saugleitungen.



### TECHNISCHE DATEN

Max. Systemdruck	500 bar
Max. Temperatur	+350 °C
Standardfeinheit	10 µm
Gehäuse	Edelstahl: Nitronic® 60 / 1.4404 alternativ: Hastelloy® C-276
Filter	Edelstahl: 1.4401 alternativ: Hastelloy® C-22®
Anschluss	G 3/8 Innengewinde

GATHER Zubehör

# Überströmventile



Die **GATHER Überströmventile** (für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe) sind einfach aufgebaute und kompakte Druckbegrenzer, die eine genaue Einstellung des Vordruckes bei leichter Installation und Wartung bieten. Dabei steht der Vordruck im Gleichgewicht mit dem federbelasteten Ventil, sobald der voreingestellte Öffnungsdruck (in der Rohrleitung) erreicht und übertroffen ist. Die Vorspannung der Ventilsfeder – und damit der Öffnungsdruck – kann von außen sehr leicht eingestellt werden. Als Anschlüsse sind Standard-Rohrverschraubungen oder individuelle Anschlüsse nach Kundenvorgabe lieferbar.

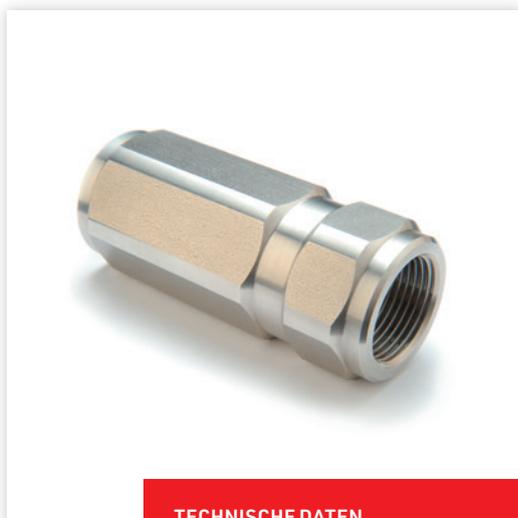
## TECHNISCHE DATEN

Material .....	Edelstahl (1.4571)
Temperaturbereich .....	T = -15 bis +300 °C
Dichtungen .....	FFKM (FDA-konform)

## Vorteile

- + TÜV geprüft
- + TA-Luft konform
- + FDA konform
- + ATEX konform
- + kompakte, gradlinige Bauweise
- + frei wählbarer optimaler Einbauort
- + geringer Druckverlust (Stellbereich 1:35)

# Rückschlagventile



**GATHER Rückschlagventile** für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe

Das bewährte Zubehör zu unseren magnetgekuppelten Pumpen

- + gewährleistet einen konstanten Widerstand
- + Einsatz bei Pumpen-Applikationen unter Vakuum
- + erhältlich in Edelstahl und Hastelloy®

## TECHNISCHE DATEN

Material .....	Edelstahl (1.4404)
Dichtungen .....	FKM (Viton®) (-20 bis +200 °C) EPDM (-40 bis +150 °C)
Anspruchdruck .....	1,0 barg (± 10%)

# Übersicht – Dosieranlagen gemäß Kundenspezifikation

GATHER liefert auch komplette Dosiersysteme und Anlagen – auch als ATEX-konforme Lösung für die Zonen 1 und 2. Dies umfasst die Auslegung, Auswahl und Inbetriebnahme sämtlicher Komponenten des Pumpen-Regelkreises inklusive Ansteuerung und Regelung gemäß Kundenspezifikation.



## Mögliche Umfänge und Ausführungen:

- + sowohl „Stand-Alone-Anlagen“ als auch Integration in vorhandene Prozessanlagen
- + Steuerungselektronik in druckgekapselten Ausführungen nach EN 60079-1
- + ATEX-konforme Anlagen für die Zone 1 und 2
- + Integration von Sicherheitsüberwachungen, z.B. Trockenlauf, Überdruck, Überhitzung, etc.
- + Universal-Controller (GATHER Dosierbox 5000) für kontinuierliche Dosierung oder Batch-Abfüllung
- + kompakte Dosierstation GDS („Plug and Play“)
- + modularer Gestellbau gemäß Kundenforderungen
- + Ingenieurberatung vor Ort



### GATHER Dosierstation GDS

## Pumpe, Ansteuerung, Sensorik – Alles in einer Station

Bewährte Pumpentechnik, integrierte Ansteuerung und Regelung sowie Durchfluss- und Druckmessung in einer Station. Das liefert GATHER in der neuen kompakten **Dosierstation GDS**. Sämtliche Komponenten sind in ein Edelstahlgehäuse platzsparend integriert. Als „Plug and Play-Lösung“ ist die leichte und mobile Dosierstation für viele Anwendungsfälle geeignet. Mit der integrierten Regelsoftware und der bedienfreundlichen Oberfläche lässt sich jede Dosier- und Förderaufgabe schnell und einfach umsetzen.



### GATHER Dosierbox 5000

## Der Universal-Controller für alle Pumpen- und Regelkreise

Die **GATHER Dosierbox 5000** mit integrierter, universeller SPS ermöglicht ein exaktes Fördern, Dosieren oder Abfüllen per Knopfdruck. Sie ist überall dort einsetzbar, wo Pumpen im Regelkreis betrieben werden.



### Modularer Gestellbau

## Entwicklung, Montage und Fertigung aus einer Hand

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Chemie-, Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie sind wir in der Lage, komplette Systemlösungen aus einer Hand anzubieten und liefern individuell abgestimmte modulare Anlagen. Diese **schlüsselfertigen Lösungen** umfassen das Fördern, Messen und Überwachen sowie die Prozesssteuerung mit unserer GATHER Dosierbox 5000.

- + Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Montage aus einer Hand
- + Nutzenprofilsysteme in Edelstahl oder Aluminium
- + modular erweiterbar
- + bedarfsgerechte Schweißkonstruktionen  
in rostfreier Edelstahlausführung
- + Ingenieurberatung vor Ort



# Breites Angebot an Antrieben für alle Branchen und Anwendungen

Für unsere Pumpen steht ein breites Angebot an Niederspannungsmotoren, die für alle Branchen und Anwendungen geeignet sind, zur Verfügung. Unsere Standardmotoren sind in der Ausführung IP55 mit Kaltleitern ausgestattet und ab Lager kurzfristig lieferbar. Sie erfüllen alle internationalen und nationalen Wirkungsgradvorschriften. Aber auch kundenspezifische Lösungen gemäß individuellen Anforderungen sind unser Geschäft. Unsere Experten finden auch für Ihre Aufgabe den passenden Antrieb inklusive Auslegung und Ansteuerung.

## Auswahl an verschiedenen Varianten und Anwendungen:

- + Nennspannungen 3 x 230 V bzw. 3 x 230 – 690 V 50/60 Hz
- + Frequenzumrichter-Betrieb bis 100 Hz  
(auch als Kompaktantrieb lieferbar)
- + Polzahl von 2 bis 8 mit unterschiedlichen Drehzahlbereichen
- + Schutzart IP 55 (Standard), auf Anfrage auch IP56 oder IP65
- + Zertifizierung für UL/CSA, EAC
- + Explosionsschutz für Zonen 1, 2 und 22 nach ATEX-Richtlinie
- + Zertifizierung für IECEx, EAC EX, CCC, PESO, KOSHA, HAZLOC
- + Regelgetriebe mit Regelbereich von 10 bis 3.000 1/min  
auch ATEX-konform für Zonen 1, 2 und 22
- + alle RAL Farbtöne lieferbar; Sonderlackierungen gemäß Kundenwunsch (z.B. für spezielle Umweltbedingungen)
- + Stillstandheizung; Tropenisolation



Neben Drehstrommotoren haben wir auch ein breites Angebot an verschiedenen drehzahlvariablen Gleichstrom-Servomotoren (12 V, 24 V und 48 V) sowie Sondermotoren nach Kundenwunsch. Gerne beraten wir Sie bei der richtigen Antriebswahl.

# Antriebe und Drehzahlregelungen

## Beispiel Baureihe 1



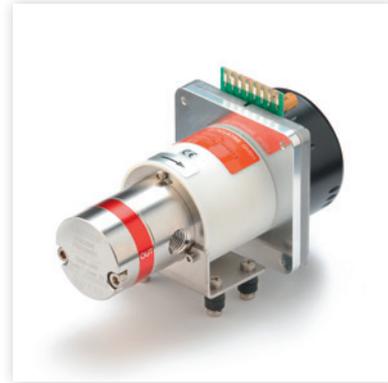
Drehstromantrieb für Ex-Bereich

- + Drehstrommotor (IP 55, druckfeste Kapselung) für Ex-Bereich, gesteuert über Frequenzumrichter
- +  $n = 200\text{--}6.000\text{ min}^{-1}$ , extern ansteuerbar
- + 1 x 230 V, 50/60 Hz



Laborantrieb

- + Drehzahlsteuerung für das Labor
- +  $n = 200\text{--}5.000\text{ min}^{-1}$ , 4-stellige Anzeige, extern ansteuerbar (u. a. RS232)



Gleichstrommotor

- + bürstenloser Gleichstrommotor (IP 00) in kompakter Bauform, ideal zum Einbau in Kleingeräte
- +  $n = 350\text{--}3.500\text{ min}^{-1}$ , extern ansteuerbar
- + 0–10 V, Anschlussspannung 24 V
- + ökonomisch in Preis + Leistung

## Beispiel Baureihe 2



Drehstromantrieb für Ex-Bereich

- + konstanter Drehstrommotor (IP 55, erhöhte Sicherheit) für Ex-Bereich, wahlweise konstante Drehzahlen erhältlich
- +  $n = 2.750\text{ min}^{-1}$
- +  $n = 1.350\text{ min}^{-1}$
- +  $n = 900\text{ min}^{-1}$
- + 3 x 230/400 V, 50 Hz

Neben den genannten Antrieben bieten wir mechanische Verstellgetriebe, Stirnradgetriebemotoren, Servomotoren und andere Sondermotoren für den individuellen Einsatzfall der Pumpe an.

### Explosionsklassen

ATEX: Zonen 1, 2 und 22  
Temperaturklassen T1...T6 bzw. 100 K unterhalb der Glimmtemperatur des Staubes (Zone 22)

# Einsatz in allen Industriebranchen – GATHER hat die Lösung!

GATHER-Produkte finden in nahezu allen Industriebranchen ihren Einsatz. Überall dort, wo es um das präzise Kuppeln, Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten geht. Ob schmierend oder nicht schmierend, ob niedrigviskos oder viskos, ob Kupplung, Pumpe oder Komplettsystem (inkl. Pumpen-Regelkreis). **Unser Engineering ist Ihre Lösung!**

Je nach geometrischer Auslegung, Konstruktion und Werkstoffauswahl (Lager, Zahnräder, Dichtungen, etc.) lassen sich **folgende Betriebsbereiche** abdecken:

## Magnetgekuppelte Pumpen

Fördervolumen ..... 20 ml/h bis 4.000 l/h

Differenzdruck ..... bis 20 bar

Systemdruck ..... bis 325 bar

Temperaturbereich ..... -200 bis +450 °C

Viskositäten ..... 0,1 bis 2.000 mPa s (cP)



# Flüssigkeiten für jede Anwendung und Branche



## Chemie- und Verfahrenstechnik

- + Wasser
- + Salzlösungen
- + Natronlauge
- + Schwefelsäure
- + Salzsäure
- + Ameisensäure
- + Salpetersäure
- + Phosphorsäure
- + Alkohole (Methanol, Ethanol, Toluol, Xylol etc.)
- + Tetrahydrofuran (THF)
- + Harze und Härter
- + Kohlenwasserstoffe
- + Sperrflüssigkeiten für doppelt wirkende GLRD



## Pharma- und Kosmetikindustrie

- + Nährlösungen
- + Farbstoffe
- + Parfüme
- + Wasserstoffperoxid/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
- + Essigessenz
- + Enzyme
- + Diverse Laugen und Säuren
- + Zellflüssigkeiten
- + Silikonöl



## Medizintechnik

- + Wasser
- + Wirkstoffe
- + Impfstoffe
- + Kleber



## Lebensmittelindustrie

- + Pflanzenöle
- + Backfette
- + Hefelösungen
- + Fischöle
- + Salpetersäure
- + Zitronensäure
- + Natronlaugen
- + Schwefelsäure
- + Tetrahop
- + Isohop
- + Karamell
- + Essenzen



## Wasserwirtschaft

- + Natronlauge
- + Natriumhypochlorid
- + Salzsäure
- + Eisen(II)Chlorid
- + Eisen(III)Chlorid



## Automobilindustrie

- + Farben und Lacke
- + Benzine
- + Diesel
- + Kerosin
- + Additive für Kraftstoffe
- + Kühflüssigkeiten



## Stahlindustrie und Kraftwerke

- + Ammoniakwasser
- + Harnstoff (Adblue)
- + Kühflüssigkeiten
- + Wasser



## Ölindustrie

- + Rohöl
- + Benzine
- + Kerosin
- + Diesel
- + Solvent Yellow 124
- + Thermo-Öl
- + verschiedene Additive



## GATHER Industrie GmbH

Lise-Meitner-Straße 4  
42489 Wülfrath  
DEUTSCHLAND  
Telefon: +49 2058 89381-0

### Pumpentechnik

#### Filter und Ventile

Telefon: +49 2058 89381-23  
Fax: +49 2058 89381-50  
pumpe@gather-industrie.de

### Kupplungstechnik

Telefon: +49 2058 89381-23  
Fax: +49 2058 89381-50  
kupplung@gather-industrie.de



[www.gather-industrie.de](http://www.gather-industrie.de)

## Warum GATHER Pumpen?

Mit der richtigen Auslegung der Pumpe sowie der Werkstoff- und Dichtungsauswahl gemäß Förderflüssigkeit und Anwendung bieten wir unseren Kunden prozesssichere und langlebige Lösungen. Die Pumpenkörper der Kreisell- und Zahnradpumpen und die Wellen bestehen aus Edelstahl, Hastelloy® oder Titan, die Gleitlager aus Karbon oder Kunststoffen wie PEEK oder PTFE. Bei den Zahnradpumpen werden die Zahnräder aus einer Nickelbasislegierung, PEEK oder PTFE (Teflon®) gefertigt und lassen sich untereinander kombinieren. Die Zahnrad-, Gleitlager- und Wellenwerkstoffe besitzen alle hervorragende tribologische Eigenschaften. Der Einsatz der Magnetkupplung, das innere Kühlsystem sowie die hohe Präzision der Bauteile führen zu einem sehr robusten Design mit extrem hoher Lebensdauer. Je nach Anwendung (Flüssigkeit) arbeiten die Pumpen wartungsfrei.

GATHER ist nicht nur Komponentenhersteller, sondern auch Lösungsanbieter für die Auslegung als Gesamtsystem gemäß Kundenlastenheft mit entsprechendem Regelkreis und Zubehör. Auch Sonderlösungen sind unsere Spezialität.

Dazu gehört auch der Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit Erfüllung der ATEX-Richtlinien. Unsere Vertriebsingenieure und -partner verfügen über umfangreiches Experten- und Anwendungswissen und sind Ihre Ansprechpartner. Entweder vor Ort bei Ihnen oder in der Zentrale in Wülfrath.